

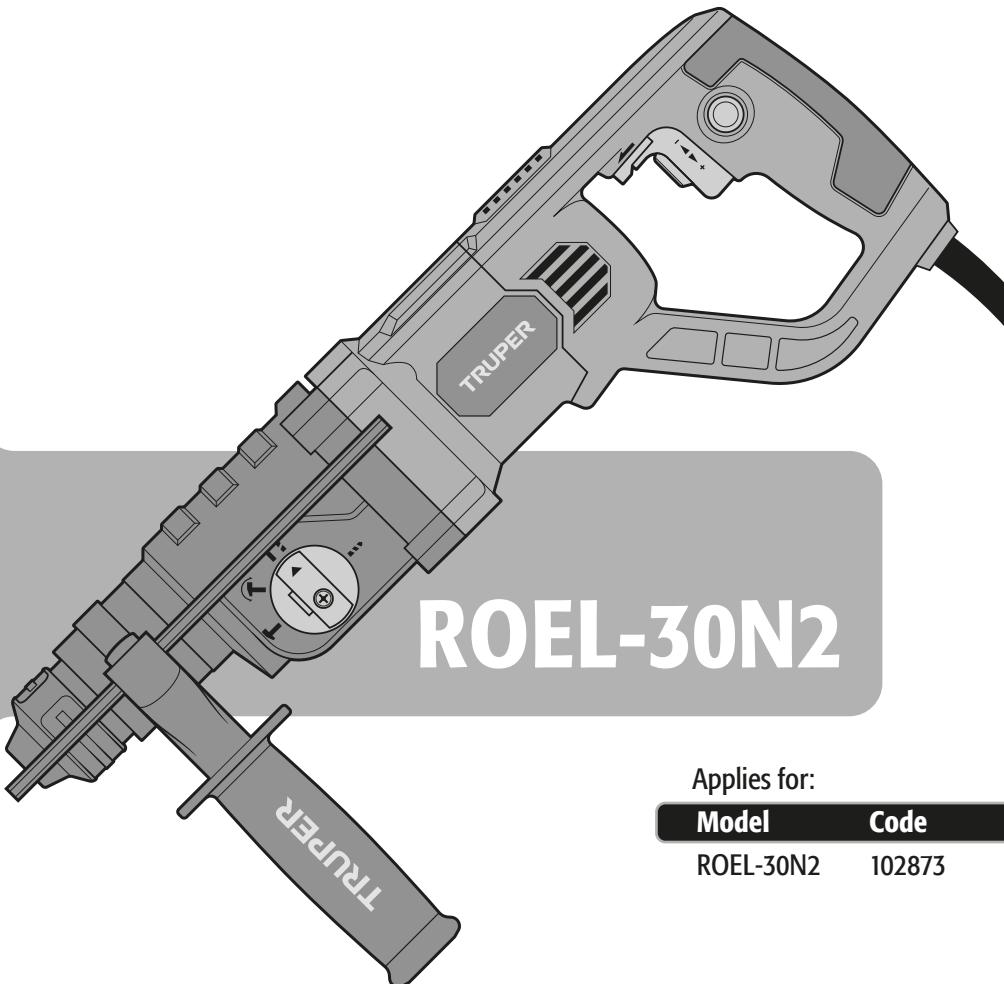
ENGLISH
ESPAÑOL

TRUPER®
INDUSTRIAL

Manual

Rotary Hammer

3.5 Joules 6.6 A
Impact Energy Motor



ROEL-30N2

Applies for:

Model

ROEL-30N2

Code

102873

CAUTION



Read this manual thoroughly
before using the tool.



Technical Data.....	3
Power Requirements.....	3
 General Power Tools Safety Warnings.....	4
 Safety warnings for Drills and Hammer Drills.....	5
Parts.....	6
Assembly	6
Start Up.....	7
Maintenance	10
Authorized Service Centers.....	11
Warranty Policy.....	12

CAUTION

To gain the best performance of the tool, prolong the duty life, make the Warranty valid if necessary, and to avoid hazards of fatal injuries please read and understand this Manual before using the tool.

Keep this manual for future references.

The illustrations in this manual are for reference only. They might be different from the real tool.

Use and care recommendations



 **DO NOT TURN THE SPEED SELECTOR WHILE THE TOOL IS RUNNING**



 **CLEAN AFTER EACH USE TO REMOVE EXCESS DUST.**



 **FULFILL THE WORKING CYCLES.**
50 min of work and 20 min of rest. Daily maximum 6 hours.



 Perform periodic **MAINTENANCE** to your machine (page 9).

ROEL-30N2

Code	•	102873
Description	•	Rotary Hammer
Chuck	•	SDS Plus (Quick insertion system)
Voltage	•	127 V~
Frequency	•	60 Hz
Current	•	6.6 A
Power	•	800 W
Impact Energy	•	3.5 Joules
Drilling Capacity	•	Concrete: 1" Metal: 1/2" Wood: 1-3/16"
Speed	•	300 RPM - 1 100 RPM
Impacts	•	1 390 impact/min - 5 100 impact/min
Work Cycle	•	50 minutes' work per 20 minutes idle. Maximum 6 hours per day.
Conductors	•	16 AWG x 2C with 221 °F insulating temperature
Insulation	•	Class II

Power cord grips used in this product: Type "Y".

Build quality: Reinforced Insulation

Thermal insulation on motor winding: Class H

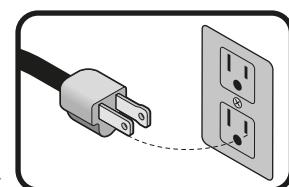
WARNING Avoid the risk of electric shock or severe injury. When the power cable gets damaged it should only be replaced by the manufacturer or at a **TRUPER**® Authorized Service Center. The build quality of the electric insulation is altered if spills or liquid gets into the tool while in use. Do not expose to rain, liquids and/or dampness.

WARNING Before gaining access to the terminals all power sources should be disconnected.



Power Requirements

WARNING Tools with double insulation and reinforced insulation are equipped with a polarized plug (one prong is wider than the other). This plug will only fit in the right way into a polarized outlet. If the plug cannot be introduced into the outlet, reverse the plug. If it still doesn't fit, call a qualified electrician to install for you a polarized outlet. Do not alter the plug in any way. Both insulation types eliminate the need of both a grounded third power cord with three prongs or a grounded power connection.



WARNING When using an extension cable, verify the gauge is enough for the power that your product needs. A lower gauge cable will cause voltage drop in the line, resulting in power loss and overheating. The following table shows the right size to use depending on cable's length and the ampere capability shown in the tool's nameplate. When in doubt use the next higher gauge.

Ampere Capacity	Number of Conductors	Extension gauge	
		from 6' to 49'	higher than 49'
from 0 A and up to 10 A		18 AWG(*)	16 AWG
from 10 A and up to 13 A		16 AWG	14 AWG
from 13 A and up to 15 A		14 AWG	12 AWG
from 15 A and up to 20 A	3 (one grounded)	8 AWG	6 AWG

* It is safe to use only if the extensions have a built-in artifact for over current protection.

AWG = American Wire Gauge. Reference: NMX-J-195-ANCE

WARNING When operating power tools outdoors, use a **VOLTECK**® grounded extension cable labeled "For Outdoors Use". These extensions are especially designed for operating outdoors and reduce the risk of electric shock.



General power tool safety warnings

⚠ WARNING! Read carefully all safety warnings and instructions listed below. Failure to comply with any of these warnings may result in electric shock, fire and / or severe damage. **Save all warnings and instructions for future references.**

Work area

Keep your work area clean, and well lit.

Cluttered and dark areas may cause accidents.



Never use the tool in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.

Sparks generated by power tools may ignite the flammable material.



Keep children and bystanders at a safe distance while operating the tool.

Distractions may cause loss of control.



Electrical Safety

The tool plug must match the power outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded power tools.



Modified plugs and different power outlets increase the risk of electric shock.

Avoid body contact with grounded surfaces, such as pipes, radiators, electric ranges and refrigerators.

The risk of electric shock increases if your body is grounded.

Do not expose the tool to rain or wet conditions.

Water entering into the tool increases the risk of electric shock.

Do not force the cord. Never use the cord to carry, lift or unplug the tool. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.

Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.

Using an adequate outdoor extension cord reduces the risk of electric shock.

If operating the tool in a damp location cannot be avoided, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.

Using a GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.

A moment of distraction while operating the tool may result in personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as safety glasses, anti-dust mask, non-skid shoes, hard hats and hearing protection used in the right conditions significantly reduce personal injury.



Prevent unintentional starting up. Ensure the switch is in the "OFF" position before connecting into the power source and / or battery as well as when carrying the tool.

Transporting power tools with the finger on the switch or connecting power tools with the switch in the "ON" position may cause accidents.

Remove any wrench or vice before turning the power tool on.

Wrenches or vices left attached to rotating parts of the tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables a better control on the tool during unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothes and gloves away from the moving parts.

Loose clothes or long hair may get caught in moving parts.



If you have dust extraction and recollection devices connected onto the tool, inspect their connections and use them correctly.

Using these devices reduce dust-related risks.

Power Tools Use and Care

Do not force the tool. Use the adequate tool for your application.



The correct tool delivers a better and safer job at the rate for which it was designed.

Do not use the tool if the switch is not working properly.

Any power tool that cannot be turned ON or OFF is dangerous and should be repaired before operating.

Disconnect the tool from the power source and / or battery before making any adjustments, changing accessories or storing.

These measures reduce the risk of accidentally starting the tool.

Store tools out of the reach of children. Do not allow persons that are not familiar with the tool or its instructions to operate the tool.



Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Service the tool. Check the mobile parts are not misaligned or stuck. There should not be broken parts or other conditions that may affect its operation. Repair any damage before using the tool.



Most accidents are caused due to poor maintenance to the tools.

Keep the cutting accessories sharp and clean.

Cutting accessories in good working conditions are less likely to bind and are easier to control.

Use the tool, components and accessories in accordance with these instructions and the projected way to use it for the type of tool when in adequate working conditions.

Using the tool for applications different from those it was designed for, could result in a hazardous situation.

Service

Repair the tool in a TRUPER® Authorized Service Center using only identical spare parts.

This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



This tool is in compliance with
the Official Mexican Standard
(NOM - Norma Oficial Mexicana).

Safety warnings for Drills and Hammer Drills

TRUPER
INDUSTRIAL

Choose the right bit

- ⚠ CAUTION** • Choose the right bit for the work piece. It reduces the risk of severe injury and makes the job easier.
- To drill concrete or stone, use bits specifically designed for concrete.
 - For metal, wood, or plastic use the 3-jaw chuck with SDS adapter (included); the measurements cover a minimum of 1.5 mm up to the maximum capacity of the broquero (13 mm)
 - Do not try using bits exceeding the chuck capacity.

Before using the hammer drill

- Before starting to work with the hammer drill, take a few minutes to assess the job to be done and double-check all the safety caution rules.

⚠ WARNING • Fit the bit into the chuck. Remove the chuck wrench before drilling. Failure to follow this instruction shoots out the chuck wrench with great speed and cause severe injury.

⚠ DANGER • Before drilling walls, floors or ceiling, look for any built-in objects, like power cables and conductors or pipes.

⚠ DANGER • Verify the switch is in the OFF position before connecting the hammer drill. Otherwise, it can unexpectedly start operating and could cause sever injuries.

⚠ CAUTION • Turn off the tool before reversing the chuck's direction as well as fitting or replacing bits.

While operating the hammer drill

- Use the auxiliary handles, if supplied with the tool. Loss of control may result in personal injury.
- Hold the tool by the isolated parts. The cutting part of bit could come into contact with hidden wiring or with its own power cord. Making contact with a power cord causes the tool metal parts get electrified and may result in electric shock to the user.
- Do not force the tool to excessive workloads.

⚠ CAUTION • Turn off the hammer drill immediately if the bit gets stuck into de work piece. Then, remove the bit off the work piece. Do not try removing stuck bits turning on and off the tool.

- Do not apply too much force on the tool in order to accelerate the drilling procedure. The bit could get damaged and the tool would loose efficiency and useful life.

⚠ WARNING • A large diameter bit causes a higher reactive force leading to losing control over the tool. To avoid this possibility, firmly hold the tool with both hands and keep balanced footing. Drill at 90°

- Be prepared to relax the drilling force when the bit goes through the material. Sudden movements could break the bit or damage the hammer drill.

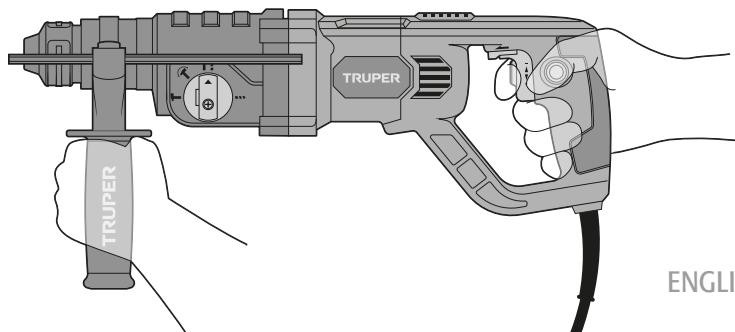
⚠ CAUTION • Do not touch the bit or the orifices immediately after drilling. Wait until they cool down to handle them. Do not try to cool them down using water or oil.

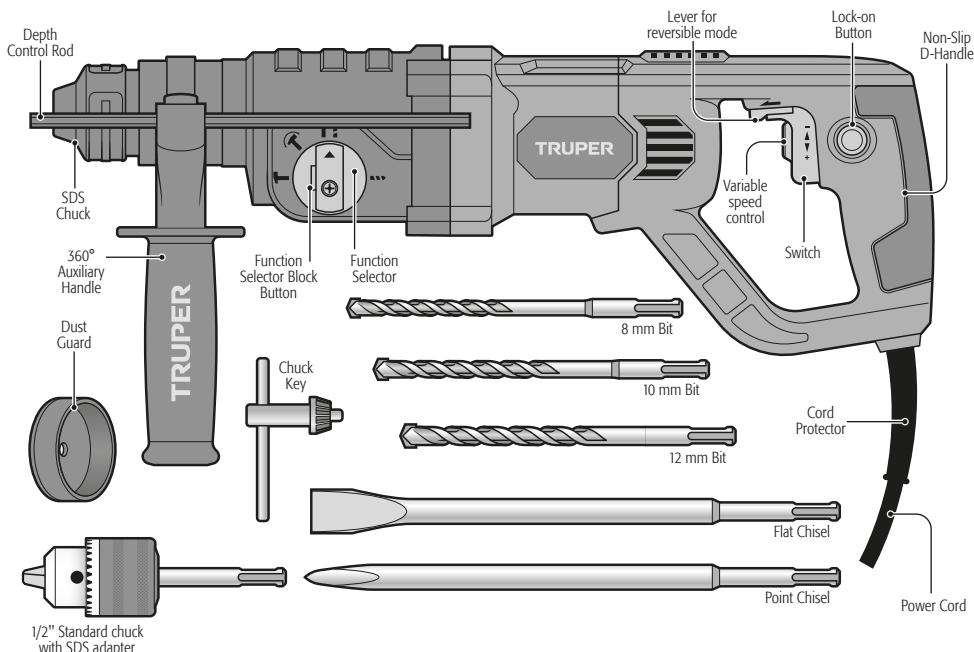
- Immediately after using do not set the tool where there are particles and / or dust. They can be absorbed into the tool mechanism and cause damage.

- Use earplugs when using the hammer drill. Exposure to noise can cause hearing loss.

- Use dust mask and dust extractor if necessary. Remember that materials such as asbestos, paint with lead, additives, some types of wood, metals or minerals are highly toxic.

- Use safety glasses.

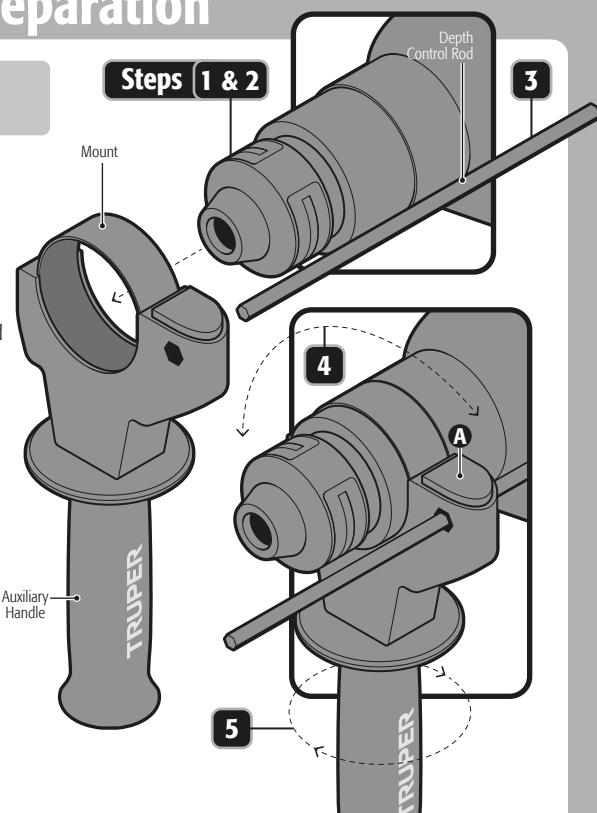




Preparation

Auxiliary Handle and Depth Control Rod Assembly

1. Turn the auxiliary handle in a clockwise direction while it is released so that the mount opening can pass freely on top of the chuck.
2. Insert the hammer drill through the auxiliary handle mount.
3. Press the lock (A) to insert the depth control rod in the mount orifice.
4. Rotate the auxiliary handle together with the mount until set into the adequate position to operate the tool.
5. Turn the auxiliary handle to fix the mount firmly to the hammer drill head.



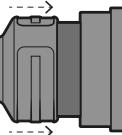
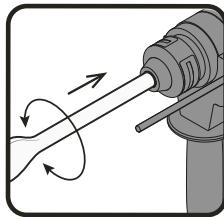
Preparation

TRUPER
INDUSTRIAL

Bit and Accessory Installation or Removal

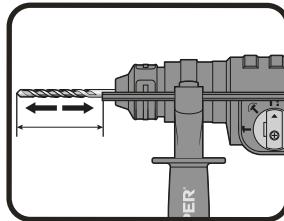
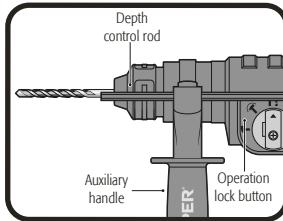
- Clean and lubricate lightly the bit and / or accessory before installing.
- Insert the shaft of the bit into the SDS socket.
- Twist and push the bit in until it engages.
- After installing it, always make sure that the bit is firmly in place by trying to pull it back out.
- To remove the bit, pull down on the bit sleeve and push the bit out.

WARNING Do not try to install or remove bits and / or accessories unless the tool is disconnected.



Depth control rod adjustment

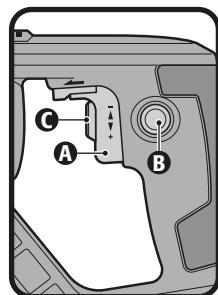
- Push and hold the depth bar release button on the auxiliary handle.
- Move the depth rod so that the distance between the end of the bar and the end of the drill bit is equal to the desired drill depth.
- Release the button to lock the position bar.
- When drilling with the depth bar, stop when the end of the bar reaches the surface of the material.



Start Up

Start up and operation control

- Intermittent Operation:
Connect the plug to the power supply.
Press the switch (A) to start the hammer drill start working.
To stop using, just release the switch.
- Continuous Operation:
Connect the plug to the power supply.
Press the switch (A) and block it by pressing the lock-on button (B).
To interrupt the function press and then release the switch.



Speed Control

- The tool can be operated in different speeds. Select the speed adjusting the speed control (+ and -) (C) in the switch.
- Turn the speed control in a clockwise direction to increase the hammer drill speed and torsion.
- Turn in the opposite direction to diminish speed and torsion.
- Speed increases depending on the pressure exercised into the switch (A).

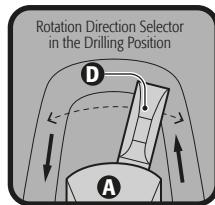
Speed	Operation mode	Material or Use
High	Rotary Hammer / Chiseling	Concrete and Stone
Medium	Drill	Metal
Low	Rotary Hammer / Drill	Start holes

Rotation Direction

To make the bit turn forward and start drilling move the selector to the rotation direction (**D**) up to the arrow pointing the chuck. To make it turn in reverse and use the drill as screwdriver move the rotation direction lever towards the arrow pointing the hammer drill handle.

WARNING Never use the tool in reverse with the operation mode selector in the IMPACT positions (**T**, **T**, **T**). Otherwise the impact system will get seriously damaged.

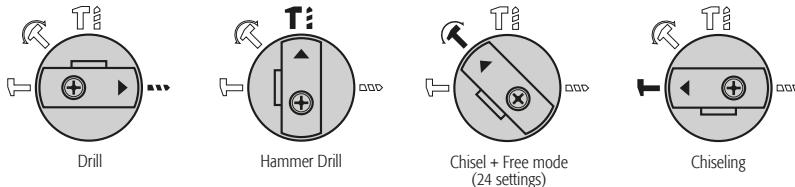
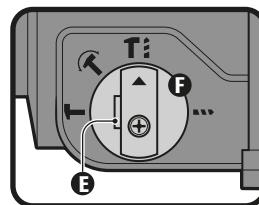
WARNING Never change the position in the rotation selector lever while the hammer drill motor is running.



Changing the Operation Mode

- Press the blocking button (**E**) and turn the function selector (**F**) into one of the 4 positions depending on the work to carry out until hearing a click. Assure the selector is properly secured.

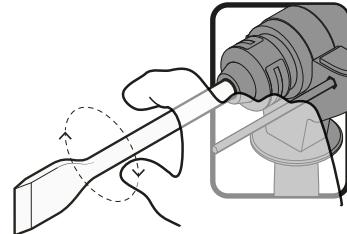
WARNING Never change the function selector position when the hammer drill motor is running.



Modifying the position of the chisel angle

The chisel can be blocked in 24 angles. This allows to adopt an optimal working position in each case.

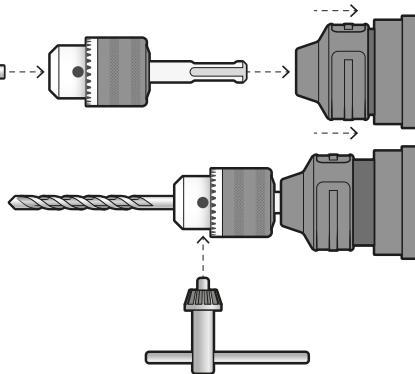
- Mount the chisel on the SDS chuck.
- Turn the operation mode selector to the fchisel + adjustable angle position **T**.
- Turn the SDS chuck until you get the desired position.
- Turn the operation mode selector to the chiseling position. The chuck is blocked.



Wood, Metal or Plastic Drilling

Metal, wood or plastic can be drilled with the tool using drill / accessory bit) three jaws chuck with an SDS adapter.

- To install the three jaws chuck, go as with any other SDS accessory (page 7, Installing or removing the bit/accessory).
 - Set the bit into the three jaws chuck until it stops and secure with the chuck key tightening each one of the orifices alternatively.
- WARNING** Never use the three jaws chuck with the selector in the operation mode in the IMPACT positions (**T**, **T**, **T**).



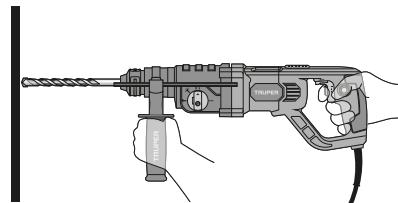
Start Up

TRUPER
INDUSTRIAL

Operation

Percussion drill.

- Set the knob that changes the drive mode to the symbol  .
- Position the bit at the desired location in the hole, then actuate the switch.
- Do not force the tool. With less pressure, you get better results. Keep the tool in the proper position and prevent it from slipping out of the hole.
- Do not apply more pressure when the hole is clogged with particles or chips. Instead, actuate the tool with no load, and then withdraw the bit partially from the hole. If you repeat this action several times, the hole will be cleaned and normal performing will resume.

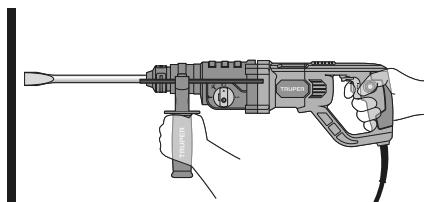


ADVERTENCIA

- When drilling a hole, when the hole becomes clogged with chips and particles, or when it hits the reinforcing rods of reinforced concrete, a sudden and tremendous torque is exerted on the tool/drill. Always use the side handle (auxiliary) and hold the tool firmly by the side handle and the switch handle during operations. Failure to do so may result in loss of control of the tool and possibly serious injury.

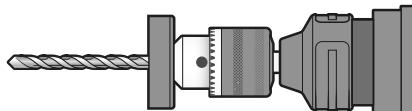
Chiselling / Carving / Demolition

- Set the knob that changes the drive mode to the symbol  .
- Hold the tool firmly with both hands.
- Turn the tool on and apply light pressure to the tool to prevent the tool from bouncing uncontrollably. Excessive pressure with the tool will not improve efficiency.



Installation and use of dust cover

- Slide the dust guard over the bit before boring vertically over the head.
- The dust guard will prevent dust from falling over the tool and the operator when drilling



Overload Brake

The tool is built with an overload breaker that stops the axis force (causing a rattling sound) if the accessory gets stuck. If this happens:

- Turn off the tool immediately.
- Remove the stuck accessory.
- Turn On the tool.

Additional Information

• SDS accessories need freedom of movement inside the chuck. This causes eccentricity when the tool is unloaded. However, the accessory gets centered automatically during the operation with no affectation the drilling precision.

- When the tool is new it requires 5 hours working to gain its maximum efficiency.
- When using the tool in the drill or hammer drill mode first, set the bit tip in the point where the orifice will be bored and then press the switch.

Cleaning and Care

- To guarantee adequate motor cooling, always keep slots clean and free of obstructions.
- Regularly inspect all the assembly screws. Double-check they are properly tighten. If any screw is loose screw it immediately.

Service

- Service should only be made in a **TRUPER**® Authorized Service Center. Service and maintenance performed by non-qualified people may be dangerous and can lead to personal injuries. It also makes the product Warranty void.

Lubrication

- We recommend lubricating the tool transmission every carbon brush change in a **TRUPER**® Authorized Service Center.

However; In two to six months, depending on usage, take or send your tool to an Authorized Service Center for complete cleaning, inspection and lubrication. Tools that are used constantly in production work will need to be re-lubricated more frequently, and tools that have been "out of service" for long periods of time should be re-lubricated before being used again.

Carbon Brush Replacement

- The carbon brush wear indicator LED will be lit when the carbon brushes are worn out in excess or show excessive sparking go to a **TRUPER**® Authorized Service Center .
- Carbon brushes shall be checked periodically and replaced always in a **TRUPER**® Authorized Service Center.
- When replaced, ask the technician to inspect if the new carbon brushes move freely in the carbon brush housing. Ask to turn on the tool during five minutes to make the contact in the carbon brushes and the commutator even.
- Use only original **TRUPER**® spare carbon brushes, designed specifically with the right strength and electric resistance for each type of motor. Carbon brushes with different specifications may damage the motor.
- When replacing carbon brushes, always change both.

Authorized Service Centers

TRUPER
INDUSTRIAL

In the event of any problem contacting a **TRUPER**® Authorized Service Center, please see our webpage www.truper.com to get an updated list, or call our toll-free numbers **800 690-6990** or **800 018-7873** to get information about the nearest Service Center.

AGUASCALIENTES	DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN GRAL. BARRAGÁN #1201, COL. GREMIAL, C.P. 20030, AGUASCALIENTES, AGS. TEL.: 449 994 0537	
BAJA CALIFORNIA	SUCRAL TUJANA AV. LA ENCANTADA, LOTE #5, PARQUE INDUSTRIAL EL FLORIDO II, C.P. 22244, TIJUANA, B.C. TEL.: 664 969 5100	
CALIFORNIA SUR	FIX FERRETERÍAS FELIPE ANGELES ESQ. RUIZ CORTÍNEZ S/N, COL. PUEBLO NUEVO, C.P. 23670, CD. CONSTITUCIÓN, B.C.S. TEL.: 613 132 1115	
CAMPECHE	TORNILLERÍA Y FERRETERÍA AAA AV. ÁLVARO OBREGÓN #324, COL. ESPERANZA C.P. 24080 CAMPECHE, CAMP. TEL.: 981 815 2808	
CHIAPAS	FIX FERRETERÍAS AV. CENTRAL SUR #27, COL. CENTRO, C.P. 30700, TAPACHULA, CHIS. TEL.: 962 118 4083	
CHIHUAHUA	SUCRAL CHIHUAHUA AV. SILVESTRE TERRAZAS #12-111, PARQUE INDUSTRIAL BAFR, CARRETERA MEXICO CUAUHTEMOC, C.P. 31415, CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 614 434 0052	
MEXICO CITY	FIX FERRETERÍAS EL MONSTRUO DE CORREGIDORA, CORREGIDORA # 35, COL. CENTRO, C.P. 06060, CUAUHTEMOC, CDMX. TEL.: 55 5522 5031 / 5522 4861	
COAHUILA	SUCRAL TORREÓN CALLE METAL MECÁNICA #280, PARQUE INDUSTRIAL ORIENTE, C.P. 27278, TORREÓN, COAH. TEL.: 871 209 68 23	
COLIMA	BOMBAS Y MOTORES BYMTESA DE MANZANILLO BLVD. MIGUEL DE LA MADRID #190, COL. 16 DE SEPTIEMBRE, C.P. 28229, MANZANILLO, COL. TEL.: 314 332 1986 / 332 2013	
DURANGO	TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V. MAZURI #200, COL. LUIS ECHEVERRÍA, DURANGO, DGO. TEL.: 618 817 1946 / 618 818 2844	
ESTADO DE MÉXICO	SUCRAL CENTRO JILOTEPEC PARQUE INDUSTRIAL #1, COL. PARQUE INDUSTRIAL JILOTEPEC, JILOTEPEC, EDO. DE MÉX. C.P. 54257, TEL.: 761 782 9100 EXT. 5728 Y 5102	
GUANAJUATO	CÍA. FERRETERA NUEVO MUNDO S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN #225, CD. INDUSTRIAL, C.P. 38010, CELAAYA, GTO. TEL.: 461 617 7578 / 79 / 80 / 88	
GUERRERO	CENTRO DE SERVICIO ECLIPSE CALLE PRINCIPAL MZ.1 LT. 1, COL. SANTA FE, C.P. 39010, CHILPANCINGO, GRO. TEL.: 747 478 5793	
HIDALGO	FERREPRESOS S.A. DE C.V. LIBERTAD ORIENTE #504 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE ROBLEDO, COL. CENTRO, C.P. 43600, TULANCINGO, HGO. TEL.: 775 753 6615 / 775 753 6616	
JALISCO	SUCRAL GUADALAJARA AV. ADOLFO B. HORN # 6800, COL: SANTA CRUZ DEL VALLE, C.P. 45655, TLAJOMULCO DE ZÚÑIGA, JAL. TEL.: 33 3606 5285 AL 90	
MICHOACÁN	FIX FERRETERÍAS AV. PASEO DE LA REPÚBLICA #3140-A, COL. EX-HACIENDA DE LA HUERTA, C.P. 58050, MORELIA, MICH. TEL.: 443 334 6858	
MORELOS	FIX FERRETERÍAS CAPITÁN ANZURES #95, ESQ. JOSÉ PERDIZ, COL. CENTRO, C.P. 62740, CUAUTLA, MOR. TEL.: 735 352 8931	
NAYARIT	HERRAMIENTAS DE TEPIC MAZATLÁN #117, COL. CENTRO, C.P. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 311 258 0540	
NUEVO LEÓN	SUCRAL MONTERREY CARRETERA LAREDO #300, 1B MONTERREY PARKS, COLONIA PUERTA DE ANAHUAC, C.P. 66052, ESCOBEDO, NUEVO LEÓN, TEL.: 81 8352 8791 / 81 8352 8790	
OAXACA	FIX FERRETERÍAS AV. 20 DE NOVIEMBRE #910, COL. CENTRO, C.P. 68300, TUXTEPEC, OAX. TEL.: 287 106 3092	
PUEBLA	SUCRAL PUEBLA AV PERIFÉRICO #2-A, SAN LORENZO ALMECATLA, C.P. 72710, CUAUTLACINGO, PUE. TEL.: 222 282 8282 / 84 / 85 / 86	
QUERÉTARO	ARU HERRAMIENTAS S.A. DE C.V. AV. PUERTO DE VERACRUZ #110, COL. RANCHO DE ENMEDIO, C.P. 76842, SAN JUAN DEL RÍO, QRO. TEL.: 427 268 4544	
QUINTANA ROO	FIX FERRETERÍAS CARRETERA FEDERAL MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77710 PLAYA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 984 267 3140	
SAN LUIS POTOSÍ	FIX FERRETERÍAS AV. UNIVERSIDAD #1850, COL. EL PASEO, C.P. 78320, SAN LUIS POTOSÍ, S.L.P. TEL.: 444 822 4341	
SINALOA	SUCRAL CULIACÁN AV. JESÚS KUMATE SUR #4301, COL. HACIENDA DE LA MORA, C.P. 80143, CULIACÁN, SIN. TEL.: 667 173 9139 / 173 8400	
SONORA	FIX FERRETERÍAS CALLE 5 DE FEBRERO #517, SUR LT. 25 MZ. 10, COL. CENTRO, C.P. 85000, CD. OBREGÓN, SON. TEL.: 644 413 2392	
TABASCO	SUCRAL VILLAHERMOSA CALLE HELIO LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, 2A ETAPA, C.P. 86010, VILLAHERMOSA, TAB. TEL.: 993 353 7244	
TAMAULIPAS	VM ORINGS Y REFACCIONES CALLE ROSITA #527 ENTRE 20 DE NOVIEMBRE Y GRAL. RODRIGUEZ, FRACC. REYNOSA, C.P. 88780, REYNOSA, TAMS. TEL.: 899 926 7552	
TLAXCALA	SERVICIOS Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES PABLO SIDAR #152, COL. BARROJO DE SAN BARTOLOMÉ, C.P. 90970, SAN PABLO DEL MONTE, TLAX. TEL.: 222 271 7502	
VERACRUZ	LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER BLVD. PRIMAVERA ESQ. HORTENSIA S/N, COL. PRIMAVERA C.P. 93308, POZA RICA, VER. TEL.: 782 823 8100 / 826 8484	
YUCATÁN	SUCRAL MÉRIDA CALLE 33 #600 Y 602, LOCALIDAD ITZINCAB Y MULSAY, MPIO. UMAN, C.P. 97390, MÉRIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451	

Code	Model	Brand
102873	ROEL-30N2	TRUPER® INDUSTRIAL

Warranty. Duration: 5 year. Coverage: parts, components and workmanship against manufacturing or operating defects, except if used under conditions other than normal; when it was not operated in accordance with the instructive; was altered or repaired by personnel not authorized by Truper®. To make the warranty valid, only present the product in the establishment where you bought it or in Corregidora 35, Centro, Cuauhtémoc, CDMX, 06060, where you can also purchase parts, components, consumables and accessories. The costs of transportation of the product that derive from its fulfillment of its service network are included. **Truper will not require any proof of purchase to make the warranty effective.** Phone number 800-018-7873. Made in China. Imported by Truper, S.A. de C.V. Parque Industrial 1, Parque Industrial Jilotepec, Jilotepec, Edo. de Méx. C.P. 54257, Phone number 761 782 9100.



Stamp of the business. Delivery date:

Poliza de Garantía

Garantía. Duración: 5 años. Cobertura: pizzas, componentes y mano de obra contra defectos de fabricación ofuncionamiento, excepto si se usó en condiciones distintas a las normales; cuando no fue operado conforme a las instrucciones, si el producto es preparado por personal no autorizado por **Truper®**. Para hacer efectiva la garantía se presentará el producto en el establecimiento donde lo compró en Corregidora 35, Centro, Querétaro. Si la misma no es aceptada o el cliente no tiene la posibilidad de acudir al establecimiento, el cliente deberá dirigirse a la oficina de atención al cliente de Truper en Monterrey, Nuevo León, en la calle 102873, local 100, Colonia: Rancho La Joya, C.P. 66400, teléfono 01 800 018 7873.

Código	Modelo	Marca	ROEL-30N2	INDUSTRIAL	TRUPER®
102873					

Sello del establecimiento comercial. Fecho de entrega:





En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio Autorizado **• TRUPER®**, consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá un listado actualizado. O llame al:

800 69-6990 o 800 018-7873 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio más cercano.

MORELOS **FIX FERRERIAS** CAPITANIAZURIS #95, ESO. JOSE PEREZ, COL. MORELOS, TEL.: 735 252 8931

NAVARA **HERMANOS DE TPIIC** MAZATLAN #17, COL. CENTRO, CP. 63000, TEPIC, NAY. TEL.: 631 258 0540

NUEVO LEÓN **SUCURSAL MATERREY** CARRERA LA RAZÓN #2001, B. MONTERREY PARKS, TUXTEPEC, OAX TEL.: 287 106 3092

PUEBLA **SUCURSAL PUEBLA** AV. PUEBLA DE MEXICO #110, COL. SAN JUAN DEL RIO, Q.R. TEL.: 222 282 2828 / 49 / 96

QUERETARO **AVU HERMANOS DE C.V.** CARRERA 100 DE DIAZ DE LA TORRE MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77010, PIAZA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 427 268 4544

QUINTANA ROO **FIX FERRERIAS** CARRERA 100 DE DIAZ DE LA TORRE MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77010, PIAZA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 427 268 4540

SINALOA **SUCURSAL CULIACÁN** AV. JUAN LUIS PORTO, SL.PT. #1850, COL. EL PASO, CP. 78320, SAN LUIS POTOSI, TEL.: 44 822 4341

SONORA **FIX FERRERIAS** CARRERA 100 DE DIAZ DE LA TORRE MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77010, PIAZA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 427 268 4540

GUANAJAUTA **SUCURSAL NEVRO MUNDI S.A. DE C.V.** CARRERA 100 DE DIAZ DE LA TORRE MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77010, PIAZA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 427 268 4540

MEXICO **SUCURSAL RETRO MOLDE** CARRERA 100 DE DIAZ DE LA TORRE MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77010, PIAZA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 427 268 4540

DURANGO **SUCURSAL AGUILA S.A. DE C.V.** CARRERA 100 DE DIAZ DE LA TORRE MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77010, PIAZA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 427 268 4540

COAHUILA **SUCURSAL TORREON** CARRERA 100 DE DIAZ DE LA TORRE MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77010, PIAZA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 427 268 4540

COLIMA **BOMBAZ Y MOTORES BYMTEA DE MANZANILLO** CARRERA 100 DE DIAZ DE LA TORRE MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77010, PIAZA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 427 268 4540

ESTADO DE MEXICO **SUCURSAL PROLÉTARIO MOLDE** CARRERA 100 DE DIAZ DE LA TORRE MZ. 46 LT. 3 LOCAL 2, COL. EJIDAL, C.P. 77010, PIAZA DEL CARMEN, Q.R. TEL.: 427 268 4540

TABASCO **SUCURSAL TABAMAROSA** CALLE HELOU LOTES 1, 2 Y 3 MZ. #1, COL. INDUSTRIAL, TEL.: 999 355 2392

TAMAULIPAS **VM ORIGINS Y EFECTOCINES** CALLE 5 DE MARZO, COL. INDUSTRIAL, TEL.: 999 355 2392

VERACRUZ **TRUPER** CALLE PRIMVERA 152, HORNETINA S/N, COL. PABLO SIERRA #125, COL. BARRODO DE SAN PEDROLOME, TEL.: 222 717 7502

TLAXCALA **SERVICIOS Y HERMANITAS INDUSTRIALES** CALLE 33 #500 Y 620 LOCALIDAD TIZNAGA MULAS, MPIO. UMAÑA, CP. 97390, MERIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451

JALISCO **SUCURSAL GUADALAJARA** CALLE 33 #500 Y 620 LOCALIDAD TIZNAGA MULAS, MPIO. UMAÑA, CP. 97390, MERIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451

MICHIGAN **FIX FERRERIAS** CALLE 33 #500 Y 620 LOCALIDAD TIZNAGA MULAS, MPIO. UMAÑA, CP. 97390, MERIDA, YUC. TEL.: 999 912 2451

HIDALGO **FERREPRICOS S.A. DE C.V.** CALLE PRINCIPAL MZ. 11, COL. SANTA FE, CP. 39010, TEL.: 775 753 6615 / 775 6616

GUERRERO **CENTRO DE SERVICIOS CEFISE** CALLE PRINCIPAL MZ. 11, COL. SANTA FE, CP. 39010, TEL.: 775 753 6615 / 775 6616

CHIAPAS **CHILENO DE LA REPUBLICA #3104, COL. SANTA CRUZ DEL ROCIO, CP. 34900, TEL: 01748 5793**

AGUASCALIENTES **DE TODO PARA LA CONSTRUCCIÓN** CALLE 100 DE LA REPUBLICA #3104, COL. SANTA CRUZ DEL ROCIO, CP. 34900, TEL: 01748 5793

BAJA CALIFORNIA SUR **FIX FERRERIAS** PUEBLO DE ANGELES S.O., RUIZ CONTRERAS S/N, COL. PUEBLO FUERVO, CP. 23620, CO. CONSULTORIO, B.C.S. TEL.: 63 152 1115

CALIFORNIA NORTE **FLORIDO II** CARRERA 11, COL. GERMÁN, CP. 20030, TEL.: 664 995 500

Mantenimiento

TRUPER® INDUSTRIAL

Limpieza y cuidados

Lubricación

- Se recomienda que la transmisión de la herramienta sea lubrificada cada cambio de carbonos en un Centro de Servicio Autorizado **TRUPER®**.

- Se recomienda que las herramientas limpias y libres de del motor obtengan para garantizar un enrijamiento adecuado.

• Limpieza regularmente todos los tornillos de montaje y asegúrese de que estén apretados correctamente. En caso de que alguno de los tornillos esté suelto, apriételo y asegúrese de que estén apretados correctamente. En caso de que alguno de los tornillos de montaje esté suelto, apriételo y asegúrese de que estén apretados correctamente.

• Inspección regularmente todos los tornillos de montaje del motor.

• Siempre mantenga las herramientas limpias y libres de obstrucciones para garantizar un enrijamiento adecuado.

• Siempre inspeccione las herramientas limpias y libres de obstrucciones para garantizar un enrijamiento adecuado.

- El servicio de las herramientas debe ser realizado únicamente en un Centro de Servicio Autorizado **TRUPER®**. El servicio de mantenimiento debe resultar peligroso y causar daños personales además de invalidar la garantía del producto.

- Una herramienta que haya sido reemplazada por otra que no es de la misma calidad o que no cumpla con las normas de seguridad puede ser peligrosa y causar daños personales además de invalidar la garantía del producto.

Cambio de carbonos

- Los carbonos deben revisarse periódicamente, y se recomienda que se hagan desgastados.
- Después de que hayan sido reemplazados, pida que se inspeccione si los nuevos carbonos cumplen con las especificaciones de la herramienta.
- La herramienta debe tener una función de freno que se libere inmediatamente en el porta-carbono y solicite que encienda la herramienta durante 5 minutos para empalmar el contacto entre el porta-carbono y el carbono.
- Solo se deben de usar carbonos de repuesto de los fabricantes originales, diseñados específicamente para cada tipo de motor. Los carbonos fuera de especificaciones pueden dañar el motor.
- Cuando se haga el cambio de carbonos siempre debe ser hecho en el taller de servicio autorizado.
- Siempre se deben de usar carbonos de repuesto de los fabricantes originales, diseñados específicamente para cada tipo de motor.

Lubricación

- Se recomienda que la transmisión de la herramienta sea lubrificada cada cambio de carbonos en un Centro de Servicio Autorizado **TRUPER®**.
- Siempre empareje la transmisión de la herramienta a un servicio autorizado para que realicen una limpieza y lubricación completa. Las herramientas que se utilizan constante y continuamente en trabajos de producción dentro de la herramienta deben ser limpiadas con más frecuencia, además, las herramientas que han estado "fuera de servicio" durante largos períodos de tiempo, deben volver a lubrificarse antes de volver a utilizarlas.

- Siempre empareje la transmisión de la herramienta a un servicio autorizado para que realicen una limpieza y lubricación completa. Las herramientas que se utilizan constante y continuamente en trabajos de producción dentro de la herramienta deben ser limpiadas con más frecuencia, además, las herramientas que han estado "fuera de servicio" durante largos períodos de tiempo, deben volver a lubrificarse antes de volver a utilizarlas.

Cambio de carbonos

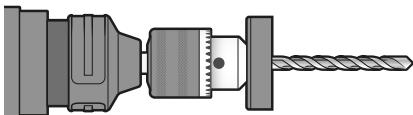
- Los carbonos deben revisarse periódicamente, y se recomienda que se hagan desgastados.
- Después de que hayan sido reemplazados, pida que se inspeccione si los nuevos carbonos cumplen con las especificaciones de la herramienta.
- La herramienta debe tener una función de freno que se libere inmediatamente en el porta-carbono y solicite que encienda la herramienta durante 5 minutos para empalmar el contacto entre el porta-carbono y el carbono.
- Solo se deben de usar carbonos de repuesto de los fabricantes originales, diseñados específicamente para cada tipo de motor.
- Siempre se deben de usar carbonos de repuesto de los fabricantes originales, diseñados específicamente para cada tipo de motor.

Cambio de carbonos

- Al utilizar la herramienta en el modo taladro o rotomartillo primero se debe colocar la punta de la broca en el punto donde horas de trabajo para alcanzar su máxima eficiencia.
- Utilizar la herramienta en el modo taladro o rotomartillo horas de trabajo para alcanzar su máxima eficiencia.
- La herramienta cuenta con un embague que interrumpe automáticamente durante la operación, sin perder la precisión del taladro.
- Los accesorios SDS requieren de libertad para moverse dentro del broquero, lo cual causa excentricidad cuando la herramienta sobrecarga, que interrumpe la fuerza del eje (ocasionando un ruido de rueda).
- La herramienta cuenta con un embague que interrumpe la fuerza del eje (ocasionando un ruido de rueda) si el accesorio se atasca. De presentarse esta posibilidad:
- Retire el accesorio atascado.
- Apague la herramienta de inmediato.
- Vuelva a encender la herramienta.

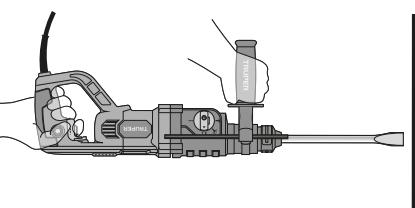
Información adicional

Embrague de sobrecarga



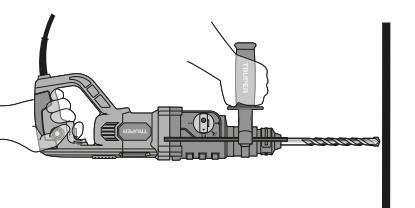
- La medida de las brocas a la que puede fijarse el guarda polvo es de 8 mm a 10 mm.
- La medida de los brocas a la que puede fijarse el guarda polvo es de 8 mm a 10 mm.
- Es igual que el guarda polvo extraíble el polvo sobre la herramienta y en el mismo de realizar la perforación.
- El guarda polvo extraíble el polvo sobre la herramienta y en el mismo de realizar la perforación verticalmente por completo.
- Deslice el guarda polvos sobre la broca antes de realizar cualquier tarea.

Instalación y uso de guarda polvo



- Encienda la herramienta y aplique una leve presión sobre este para activar el guarda polvo.
- Sujénelo a la herramienta firme mente con ambas manos.
- Fije la perilla que cambia el modo de funcionamiento al símbolo T.

Cincelado / Taladro / Demolición

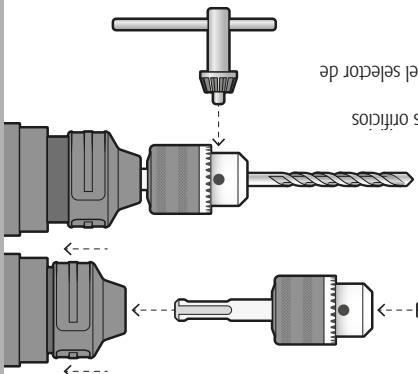


- En el momento de realizar un agujero, cuando este se atasca con virutas y partículas, se debe sacar con las varillas de retención del tornillo que permanecen en la broca.
- Siempre que la herramienta permanece de la herramienta y posiblemente se atasque con virutas, se debe sacar la herramienta y limpiarla.
- Empuje la herramienta firmemente de la herramienta y retire la herramienta / broca. Utilice siempre la empuñadura lateral (auxiliar) y amarrelo, se gire la fuerza de torsión tremenda y repita la operación sobre la herramienta.
- En el momento de realizar un agujero, cuando este se atasca con virutas y partículas, se debe sacar con las varillas de retención del tornillo que permanecen en la broca.

A ADVERTENCIA

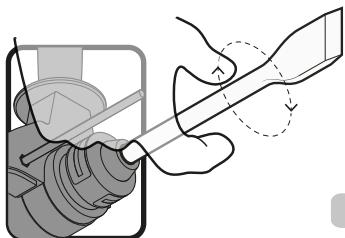
- No haga más presión cuando el oficial este obstruido con partículas o virutas. Por el contrario, accione la herramienta en vacío y luego retire la broca parcialmente del oficial. Si repite esta acción varias veces, el resultado es la herramienta que se atasca en la posición adecuada y evite que se resbale del oficial.
- No tirece la herramienta. Con una presión menor, obtiene mejores resultados.
- Posicione la broca en el lugar deseado del oficial y luego accione el interruptor.
- Ajuste la perilla que cambia el modo de funcionamiento al símbolo T.
- Ajuste la perilla que cambia el modo de funcionamiento al símbolo T.
- Posicione la broca en el lugar deseado del oficial y luego accione el interruptor.

Opearción



- Para instalar el broqueiro de tres mordazas proceda como con adaptador SDS.
- Introduzca la broca dentro del broqueiro de tres mordazas hasta que tope y saque la broca dentro del broqueiro de tres mordazas con sus oficios.
- Nunca utilice el broqueiro de tres mordazas con la llave de posiciones de IMPACTO (\uparrow , \downarrow , \leftarrow , \rightarrow).

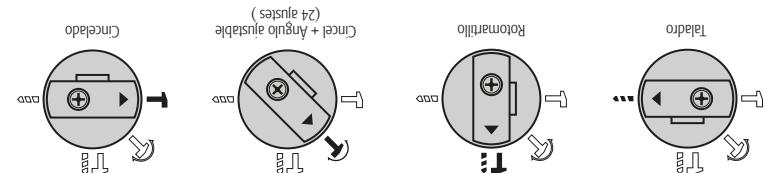
Perforación de madera, metal o plástico



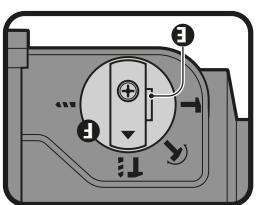
- Gire el selector de modo de operación a la posición deseada.
- Gire el selector de modo de operación en la posición circular + ángulo ajustable (\uparrow).
- Monte el cincel en el broqueiro SDS.
- Puede taladrar metal, madera o plástico con la herramienta utilizando un broqueiro SDS hasta conseguir la posición deseada.

Puede bloquear el cincel en 24 ángulos. Lo que permite adoptar en cada caso una posición de trabajo óptima.

Modificación de la posición del ángulo del cincel



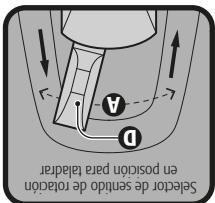
- Selección de función cuando el motor del rotomartillo esté en marcha.
- Nunca amable la posición del motor del rotomartillo del selector de modo de operación.



Cambio de modo de operación

- Nunca cambie la posición de la palanca selectora de rotación cuando el motor del rotomartillo esté en marcha.
- Nunca cambie la posición de la palanca selectora de rotación de los sistemas de impulsos.

- Nunca utilice la herramienta en las posiciones de IMPACTO (\uparrow , \downarrow , \leftarrow , \rightarrow), de lo contrario se dañará la herramienta.
- Nunca utilice la herramienta en las posiciones de IMPACTO (\uparrow , \downarrow , \leftarrow , \rightarrow) de lo contrario se dañará la herramienta.

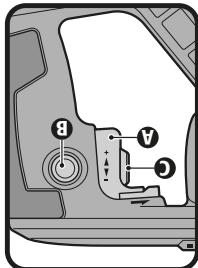


Dirección de rotación

- Nunca utilice la herramienta como destornillador, muera la palanca selectora de rotación hacia la izquierda que permita al martillo girar en reversa y pude dañar la herramienta.
- Para que la broca gire hacia adelante y pueda taladrar, muera el selector de sentido de rotación (**D**) hacia la flecha que apunta al broqueiro. Para que gire en reversa y pude dañar la herramienta.

PUERTA EN MARCHA

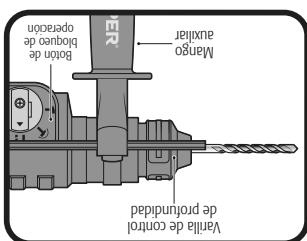
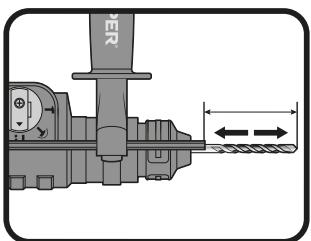
Velocidad	Modo de operación	Materiel o uso	Intercalar agujeros
Alta	Rotomartillo / Cincelado	Concreto y Piedra	Taladro
Media	Rotomartillo	Taladro	Taladro
Baja		Metal	Rotomartillo / Taladro



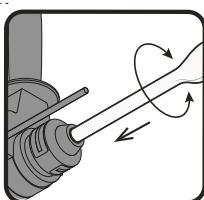
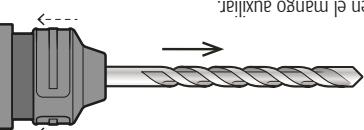
- Operación continua: Conecte la clavija al tornacorriente. Presione el interruptor (A) y bloqueelo, apretando el botón de uso continuo (B). Para interrumpir su funcionamiento, presione y desplace suelte el interruptor.
- Operación en marcha: Conecte la clavija al tornacorriente. Presione el interruptor (A) para hacer que el rotomartillo empiece a funcionar. Suelte el botón para bloquear la barra en la posición deseada.
- Operación en velocidad: Conecte la clavija al tornacorriente. Presione el interruptor (C) que se encuentra situado en el control de velocidad. La herramienta puede operarse a distintas velocidades.
- Velocidad + (-): Gire el control de velocidad en dirección a la velocidad deseada. Las manecillas del reloj para aumentar la velocidad en dirección de las manecillas del reloj para disminuir la velocidad.
- Velocidad 0: La velocidad se encuentra en el interruptor.

Encendido y control de operación

Puesta en marcha



- Cuando talade con la barra de profundidad,pare cuando el extremo de la barra llegue a la superficie del material.
- Suelte el botón para bloquear la barra en la posición deseada.
- Mueva la varilla de profundidad de manera que la distancia entre el extremo de la broca y el extremo de la broca sea igual a la profundidad de taladros deseada.
- Empuje y mantenga apretado el botón de liberación de la barra de profundidad en el mango auxiliar.

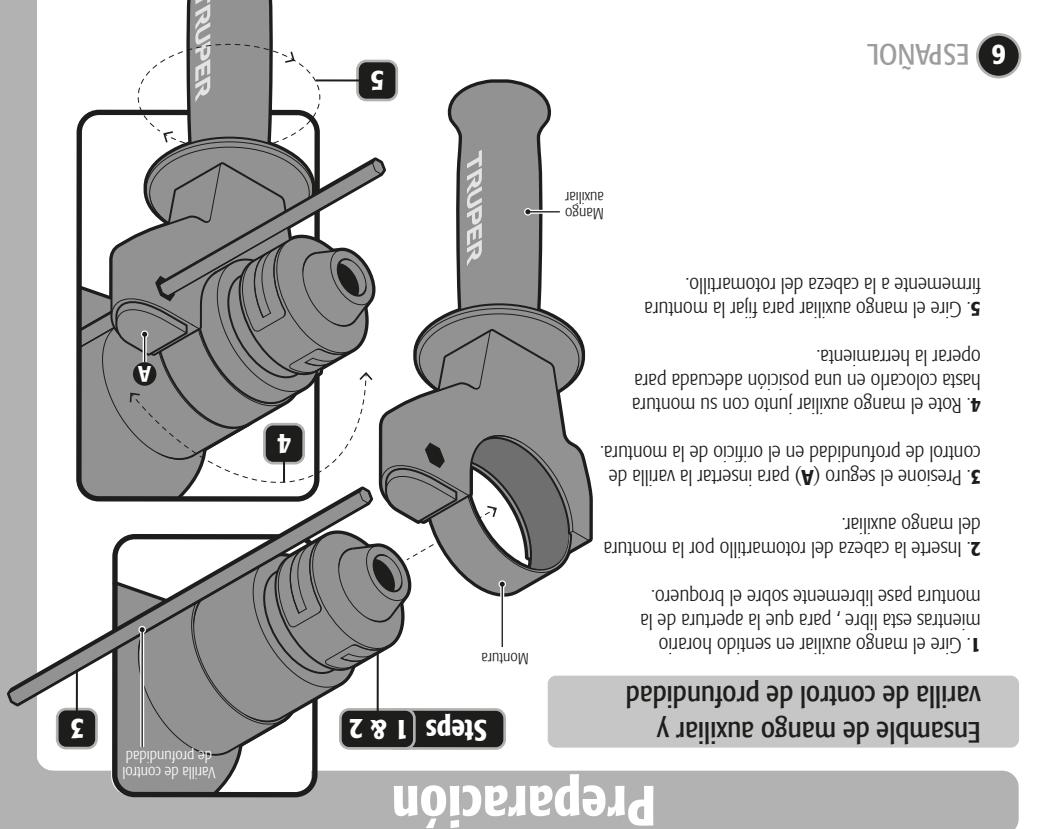


Ajuste de varilla de control de profundidad

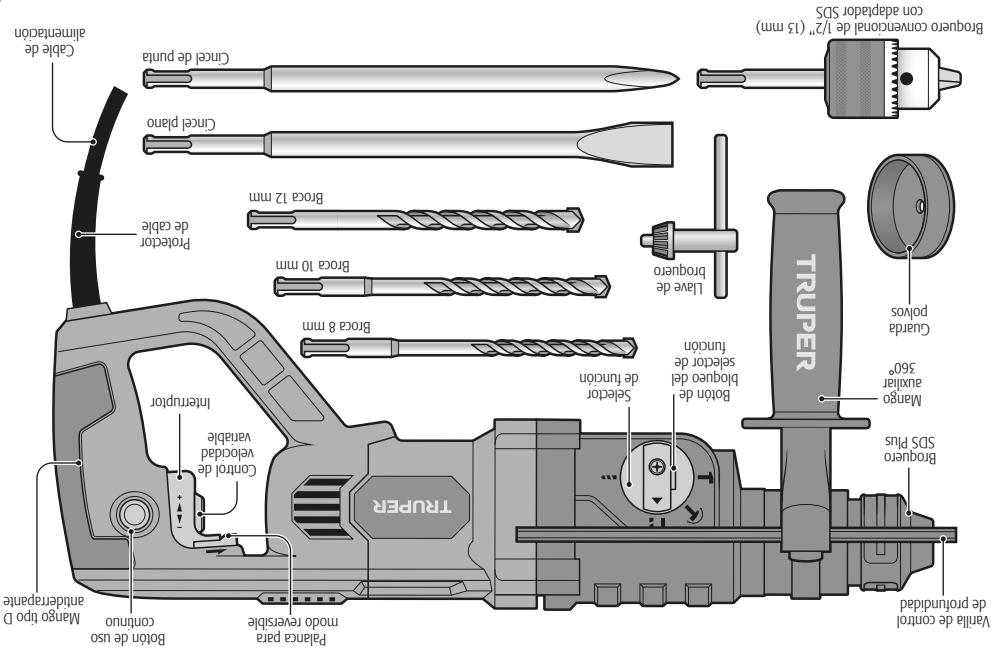
- A ADVERTENCIA:** No intente instalar o retirar brocas / accesorios a menos que le hermane se encuentre desconectada.
- Para retírala de broca, tire hacia abajo el casquillo del broqueo y empuje la broca hacia el exterior.
 - Después de instalarla, tire hacia el interior hasta que la broca esté firme en su lugar y mantenga jalala hasta fure.
 - Gire y empuje la broca hacia el interior hasta que la broca esté enganchada.
 - Introduzca el eje de la broca en la broca / accesorio antes de instalarla.
 - Limpie y lufe el eje de la broca en la broca / accesorio antes de instalarla.

Instalación o extracción de la broca / accesorio

Preparación

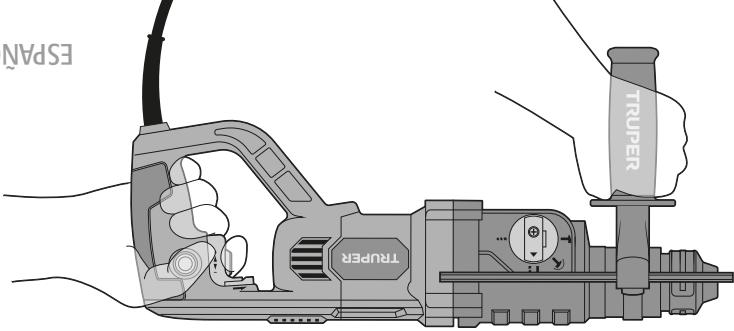


Preparación



Partes

TRUPER INDUSTRIAL



- Utilice gafas de seguridad.
- Utilice mazacolitas o minerales es aluminio tóxico. de madera, mazacolitas o minerales es aluminio tóxico. como siempre, pinturas con plomo, adhesivos, algunos tipos polvo si es necesario. Recuerde que trabaja más materiales exposición a ruido puede causar pérdida auditiva.
- Utilice protectores auriculares, cuando elije herramienta heramienta y si trabaja.

A ATENCIÓN • No toque la broca ni las herramientas que se desprenden de la herramienta después de usarla, ya que provocan daño a la persona. Evite colocar la herramienta en su sitio con partículas maquinarias. No tiren las partículas con agua o aceite.

A ATENCIÓN • No toque la broca ni las herramientas que se desprenden de la herramienta. Puede romper la broca en la mano. Los movimientos repentinos provocan el impacto y provoca daño a la persona. Es importante prever un control firme sobre ambos pies para evitar que la herramienta se mueve. Elige una posición estable y segura para trabajar.

A ADVERTENCIA • En cambio más grande sea el diámetro de la broca, la fuerza requerida se reduce. Para evitar esta posibilidad sujetela firmemente la herramienta con ambas manos y mantenga una posición estable. La fuerza requerida para trabajar es menor que la fuerza necesaria para mover la herramienta.

A ATENCIÓN • Si la broca se atasca en la herramienta a alta velocidad, detenga la herramienta inmediatamente. Algunas veces la herramienta sigue girando y se rompe la broca. No intente retira la broca de la pieza de trabajo. No intente retira la broca de la pieza de trabajo. Quite la herramienta de la pieza de trabajo. Quite la herramienta de la pieza de trabajo.

A ADVERTENCIA • Utilice una fuerza moderada para sacar la herramienta. El control de la velocidad de rotación debe ser constante y gradual. Utilice una fuerza moderada para sacar la herramienta.

A ATENCIÓN • No someta la herramienta a estímulos excesivos. Quite la herramienta de la pieza de trabajo. Quite la herramienta de la pieza de trabajo. Quite la herramienta de la pieza de trabajo.

A ATENCIÓN • Quite la herramienta de la pieza de trabajo. Quite la herramienta de la pieza de trabajo. Quite la herramienta de la pieza de trabajo.

A ATENCIÓN • La herramienta está diseñada para



especialles para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión que esté marcada como "Uso exterior" marca **VOLTEC**. Estas extensiones son apropiadas para el uso de herramientas eléctricas en exteriores, tienen una extensión

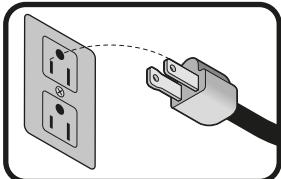
* Se permite utilizar siempre y cuando las extensiones más cortas cumplan con el rango de protección contra sobrecorriente.

de 0 A hasta 10 A	18 AWG(*)	16 AWG	14 AWG	12 AWG	10 AWG	8 AWG	6 AWG	de 15 A hasta 20 A
de 10 A hasta 13 A	3 (uno a tierra)	16 AWG	14 AWG	12 AWG	10 AWG	8 AWG	6 AWG	de 15 A hasta 20 A
de 13 A hasta 15 A	3 (uno a tierra)	16 AWG	14 AWG	12 AWG	10 AWG	8 AWG	6 AWG	de 15 A hasta 20 A
de 15 A hasta 20 A	3 (uno a tierra)	16 AWG	14 AWG	12 AWG	10 AWG	8 AWG	6 AWG	de 15 A hasta 20 A
de 18 A hasta 20 A	3 (uno a tierra)	16 AWG	14 AWG	12 AWG	10 AWG	8 AWG	6 AWG	de 15 A hasta 20 A

Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto.

que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si linea tiene nodo resultado de polos y sobreeléctromotor del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto

que permite una transmisión de corriente que consuma la herramienta. Un cable de un diámetro inferior o igual que el tamaño de tensión



ADVERTENCIA Al usar un sistema de extensión, asegúrese de usar el calibre

que corresponde al sistema de extensión que conecta a tierra.

ADVERTENCIA Al usar un sistema de extensión, asegúrese de usar el calibre

que corresponde al sistema de extensión que conecta a tierra.

Requerimientos eléctricos

ADVERTENCIA Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



La construcción del sistema eléctrico es diferente de la mayoría de líquidos y humedad.

Autoexcluye el agua polarizada y solo permite el uso de una forma. Si el cable no

está equipado con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta clavija

permite el uso tanto de la clavija polarizada como de la clavija plana.

ADVERTENCIA Si el cable de alimentación se daña, este debe ser reemplazado por el fabricante o centro de servicio

de reparación autorizado.

La clase de construcción térmica del motor: Clase H

El cable de alimentación tiene sujetacables tipo: Y

La clase de construcción térmica del motor: Clase H

• Aislamiento Clase II

• 16 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C

• 50 min de trabajo por 20 min de descanso. Máximo 6 horas diarias.

• 1 390 golpes/min - 5 100 golpes/min

• 300 t/min - 1 100 t/min

• Diametro max. de perforación Concreto: 25 mm (1") Metal: 13 mm (1/2") Madera: 30 mm (1-3/16")

• Energía de impacto 3.5 Joules

• Potencia 800 W

• Corriente 6.6 A

• Frecuencia 60 Hz

• Tensión 127 V~

• Broca o SDS Plus (sistema de inserción rápida)

• Descripción Rotomartillo

• Código 102873

ROEL-30N2

Especificaciones técnicas

INDUSTRIAL
TRUPER®

INDUSTRIAL
TRUPER®

- A** Realice **MANTENIMIENTO** periódico a su máquina (Página 9).
- A** 50 min de trabajo por 20 min de descanso. Máximo diario 6 horas.
- A** LIMPIE DESPUES DE CADA USO PARA RETIRAR EL EXCESO DE POLVO.
- A** NO CAMBIE EL SELECTOR CON EL EQUIPO FUNCIONANDO.



RECOMENDACIONES DE USO Y CUIDADOS

- 12 Poliza de garantía
 - 11 Centros de servicio autorizados
 - 10 Mantenimiento.
 - 9 Puesta en marcha.
 - 8 Ensamble.
 - 7 Partes.
 - 6 Para uso de teléfonos y rotomáscaras.
 - 5 Advertencias de seguridad
 - 4 Advertencias generales de seguridad
 - 3 Requerimientos eléctricos.
 - 3 Especificaciones técnicas.
- A** Para garantía su vida útil, hacer válida la prueba de la herramienta, probarla en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este instructivo por completo antes de usar la herramienta.
- A** Guarde este instructivo para futuras referencias.
- A** Los gráficos de este instructivo son para referencia, pueden variar del aspecro real de la herramienta.

A ATENCIÓN

Indice

INDUSTRIAL
TRUPER®



Lea este instructivo por completo
antes de usar la herramienta.

! ATENCIÓN

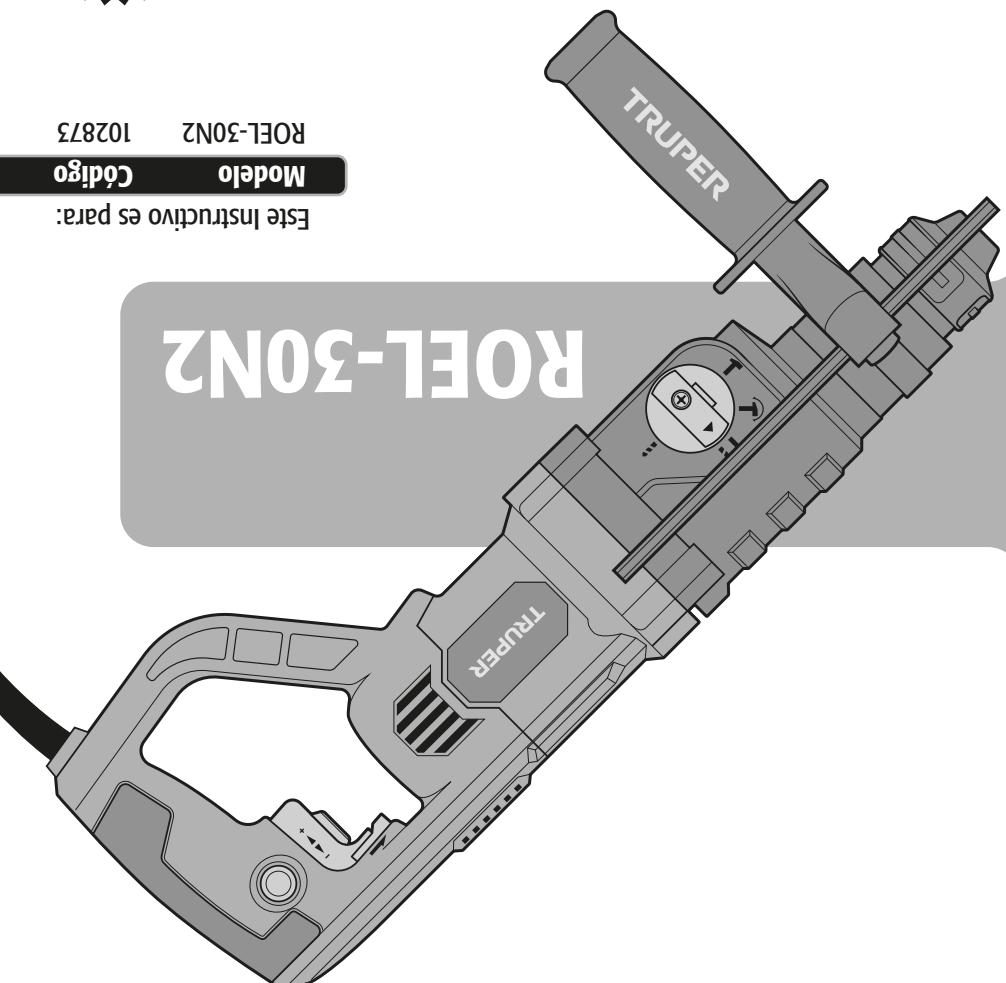


ROEL-30N2 102873

Modelo Código

Este instructivo es para:

ROEL-30N2



Rotomartillo

Instructivo de

3.5 joules 6.6 A
Motor
Energía de impacto

INDUSTRIAL
TRUPER®

ESPAÑOL
ENGLISH